

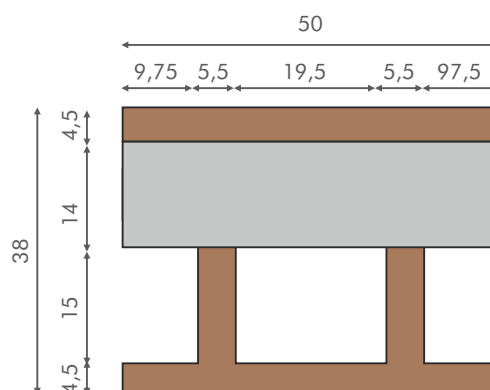


Blocco cassero
in legno cemento

EGH 38/14
pareti esterne
portanti

Caratteristiche generali

Misure S x l x h (cm)	38x50x25
Tipo di Isolante	EPS+Grafite
Spessore Isolante (cm)	14
Spessore Calcestruzzo (cm)	15
Litri di Calcestruzzo per metro quadrato (l/mq)	130
Peso del Blocco +/- 10% (Kg)	9
Peso della parete Intonacata (Kg/mq)	404
Massa Superficiale (kg/mq)	360
Trasmittanza "U" di parete (W/mqK)*	0,18
Isolamento Acustico (Db) senza intonaco**	51
Isolamento Acustico (Db) con intonaco**	52
Reazione al Fuoco EI***	240



* Trasmittanza termica calcolata con metodo bidimensionale secondo norme UNI-TS 13788, UNI 10355 e UNI 10351.

** Isolamento acustico UNI/TR 11175:2005.

*** Classificazione di resistenza al fuoco secondo la norma EN13501-2:2023. Per la determinazione della "R" occorre il calcolo analitico firmato da Ingegnere abilitato.

Capitolato



Fornitura e posa in opera di muratura portante esterna eseguita in blocchi a cassero in legnocemento prodotti secondo la Norma UNI EN 15498 a **bassa densità e $\lambda 0,13 \text{ W/mK}$.**

La muratura dovrà essere eseguita con blocchi spessore **38 cm** tipo **PAVERWOOD EGH 38/14 (con 15 cm di calcestruzzo e 14 cm di EPS con grafite con $U = 0,18 \text{ W/mqK}$).**

Anche i blocchi d'angolo interno, d'angolo esterno, testata e mezza testata dovranno fornire lo stesso grado di isolamento per ottenere un cappotto costante su tutta la muratura. Il legno utilizzato nel processo produttivo dovrà essere solo ed esclusivamente abete rosso scortecciato, certificato PEFC, proveniente da segherie e non da materiali di riciclo. L'armatura dovrà seguire le prescrizioni del calcolatore. Partenza con il primo corso posato su malta in modo da metterlo perfettamente a livello, i successivi corsi saranno tutti posati a secco. Il primo getto in calcestruzzo classe di consistenza o livello di lavorabilità S4 - S5 (fluido e superfluido) con classe di resistenza derivante dalle esigenze di calcolo e granulometria degli inerti piccola (12-15 mm) verrà fatto al quinto corso, in modo da consentire un sicuro riempimento dei blocchi, mentre il secondo getto verrà fatto direttamente alla quota del solaio. Per il primo getto lasciare il livello di quest'ultimo a metà dell'ultimo corso di blocchi.